



25^e ANNIVERSAIRE DE L'ENTREPRISE IMPLANTÉE À FOUQUIÈRES-LEZ-LENS

LA UNE

La nouvelle unité de traitement des gaz permet à l'entreprise de réduire les rejets dans l'atmosphère. Un investissement de 3 millions d'euros qui permet à Recytech d'envisager l'avenir sereinement.

CROISSANCE VERTE

Recytech emploie 50 salariés ainsi que 10 intérimaires quasiment en permanence. L'entreprise, dont le chiffre d'affaires avoisine les 52 millions d'euros, investit environ 2 millions d'euros par an en recherche-développement et en innovation. Recytech se positionne de la sorte comme un acteur majeur dans le traitement et la valorisation de résidus industriels. L'entreprise est d'ailleurs très largement impliquée dans le pôle de compétitivité Team2 (Technologies de l'environnement appliquées aux matières et matériaux).

«Nous sommes devenu un maillon essentiel de l'économie circulaire du zinc et pouvons, en quelque sorte, être assimilé à une mine urbaine permettant d'économiser les ressources naturelles sur des métaux parfois en tension», insiste le directeur général.

L'activité de Recytech est soumise à autorisation préfectorale. Fer de lance de la région des Hauts-de-France dans le domaine de la transition énergétique, de la troisième révolution industrielle et de la croissance verte, elle est en adéquation avec les politiques et les réglementations actuelles autour de l'économie circulaire.

Recytech est une usine unique en France : c'est la seule sur le territoire national capable de valoriser le zinc issu de déchets industriels. Les actionnaires de Recytech souhaitent positionner l'entreprise en tant que leader innovant et exemplaire en matière d'économie circulaire.

La préservation des ressources naturelles et l'emploi en somme. De plus, l'usine fonctionne 24 heures sur 24, sept jours sur sept, à l'exception de trois semaines d'arrêt par an pour maintenance.



© ACTSTUDIO

INVESTISSEMENT CONSÉQUENT

C'est un très beau cadeau que vient de s'offrir l'entreprise pour ses 25 ans. Souhaitant aller plus loin dans la filtration des rejets dans l'atmosphère et montrer la voie à d'autres industriels, Recytech a investi trois millions d'euros dans une nouvelle unité de traitement des gaz. Fonctionnant sur le principe de l'oxydation thermique régénérative, la nouvelle unité est une sorte de gros filtre qui va traiter les gaz avant leur rejet dans l'atmosphère. «Grâce à un procédé d'oxydation, nous allons séparer les éléments nocifs des gaz qui, à la sortie du four, atteignent les 900°C en eau et en dioxyde de carbone», explique le directeur général. Les travaux de construction de cette unité de traitement ont débuté en septembre 2017, la mise en service effective est intervenue au début de l'été 2018. Avec cet outil de pointe, Recytech prend aussi de l'avance : «Aujourd'hui, nos rejets sont dix fois inférieurs aux limites qui seront imposées par la prochaine réglementation.» Ce RTO fonctionne de manière autonome en circuit fermé grâce à l'énergie contenue dans la chaleur des gaz traités. Par cet investissement, Recytech affiche sa volonté de poursuivre son activité dans l'économie circulaire du zinc, de quoi aborder l'avenir sereinement et pérenniser les emplois sur ce site unique en France.